

## **TERPLENE COPO 40% CALCIO NAT.**

	Proprietà	Condizioni	Unità	Valori	Metodo		
		di prova	di misura		ASTM	DIN	ISO
FISICHE	Densità	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,23	D792	53479	R1183
	Indice di fluidità	230°C/2.16 Kg	g/10'	5	D1238	53735	R1133
	Residuo alla fiamma	interno	%	40			
	Assorbimento d'acqua	23°C x 24 h	%	< 0,1	D570		R62
	Ritiro allo stampaggio		%	0,8 - 1,1	D955		
MECCANICHE	Izod con intaglio	23°C	J/m	40	D256		R180
	Carico di snervamento a trazione		N/mm <sup>2</sup>	20	D638	53455	R527
	Allungamento a rottura		%		D638	53455	R527
	Modulo elastico a flessione		N/mm <sup>2</sup>	2000	D790	53457	178
	Durezza Rockwell scala R	23°C	3		D785		2039/2
TERMICHE	HDT (T° di distorsione)	1,82 N/mm <sup>2</sup>	°C	56	D648	53461	75
	HDT (T° di distorsione)	0,45 N/mm <sup>2</sup>	l °C		D648	53461	75
	VICAT (T° di rammollimento)	9,8 N - 50°C/h	°C		D1525/A	53460	306/A
	VICAT (T° di rammollimento)	49 N - 50°C/h	°C	90	D1525/B	53460	306/B
	Comportamento al fuoco (spessore 3,2 mm.) Comportamento al fuoco (spessore 1,6 mm.)			HB HB	UL94 UL94		

Le informazioni e i dati contenuti nel presente documento hanno valore indicativo al fine di rendere ottimale l'utilizzazione del nostro prodotto. Essi si basano sulle nostre attuali nozioni ed esperienze e sono riportate con la migliore esattezza. Tuttavia, in considerazione del gran numero di fattori influenti la trasformazione, tale esattezza non è oggetto di garanzia e i dati comunicati non costituiscono né implicano in termini generali alcuna garanzia e impegno da parte della società.

I provini utilizzati per i tests sopra descritti, sono stati ottenuti per stampaggio a iniezione dopo essicamento in stufa ad aria forzata a 80°C per 2 ore circa. Versione 1.0 del 21-06-2023