

TECHNICAL DATA SHEET				
Mod. TDS - Rev.2 del 02/10/2015				
Materiale Material	ABS-ROSSO CC			
Scheda tecnica emessa il - <i>Issued</i> 20/02//2024				Rev.2
CARATTERISTICA PROPERTY	NORMATIVA STANDARD	UNITA' UNIT	VALORE VALUE	CONDIZIONI TEST CONDITIONS
PROPRIETA' FISICHE				
Peso Specifico Specific Weight	ASTM D792	g/cm3	1,05	
Melt Flow Index Melt Flow Index	ISO 1133	g/10 min	20	
Ritiro allo stampaggio Moulding shrinkage, parallel/normal	ISO 2577	%	0.4 – 0.6	Spessore 3.2 mm
Assorbimento in acqua 24 ore a 23°C Water absorption	ASTM	%	0,30	
PROPRIETA' TERMICHE				
Temperatura di Rammollimento Vicat Vicat Softening Temperature	ISO 306/B	°C	90	49N-120 °C/h
Temperatura di deflessione HDT HDT Temperature deflection under load	ASTM D648	°C	82	1.82 MPa
RESISTENZA AL FUOCO				
Autoestinguenza Flammability	UL 94 UL 94	class class	HB HB	3,2 mm 1,6 mm
Comportamento al filo incandescente GTM Glow Wire Test	CEI 695-2-1/2	°C	--	Conditioned 48h Standard Atmosphere
PROPRIETA' MECCANICHE				
Modulo elastico a flessione Flexural Modulus	ISO 178	Mpa	2500	Test speed 2 mm/min
Resistenza a Trazione Tensile strenght	ASTM D638	Mpa	55	Test sped 50 mm/min
Resistenza all'urto con intaglio Izod Impact strenght	ASTM D256	J/m	150	Spessore 3.2 mm
Resistenza all'urto con intaglio Izod Impact strenght	ISO 180/1 A	KJ/m2	---	
Contenuto Cariche Glass Fibre	ISO 3451/1	%	---	
Protezione UV	NO			

UV-Protection				
CONDIZIONI DI STAMPAGGIO				
I dati suggeriti sono indicativi e devono essere adattati alle esigenze specifiche di ogni singola situazione.				
Essiccamento Drying	80 °C	3 - 4		
		H		
Temperatura di stampaggio Melt Temperature Injection Molding	200 - 250 °C			
Temperatura stampo Mold Temperature	50 - 80 °C			
<p>I dati riportati sono da considerarsi valori forniti a scopo di riferimento indicativo e come tali non possono essere assunti come specifiche di vendita.</p> <p>Non implicano garanzia della idoneità del prodotto per una specifica applicazione e non hanno lo scopo di garantire specifiche particolari applicative applicative. Il cliente è responsabile di verificare l'idoneità del materiale per la specifica applicazione.</p> <p>All technical information must be used only for guidance. They should not be considered as a warranty.</p>				

Terplast srl