

Scheda tecnica/Technical Datasheet

Materiale/Material: **ABS RIGENERATO NERO LUCIDO**
Descrizione
Description:

Abs per Stampaggio a iniezione. Colore nero
 Abs injection moulding grade. Black colour

Dati di trasformazione
Transformation data

Temperatura di stampaggio Melt temperature	220-250°C
Temperatura dello stampo Mold temperature	50-80°C
Ritiro allo stampaggio Moulding shrinkage	0,4-0,6 %
Essiccazione Drying	2-4 h 80°C

Proprietà fisiche
Physical properties

	Metodologia Standard	Unità di misura Unit	Valori Value	Tolerance Tolerance
Densità Density	ISO 1183	g/cm ³	1,04	≥ 1,03 ≤ 1,05
Punto di fusione/Transizione vetrosa Melting point/glass transition temperature	DSC	°C	105	
Contenuto carica Filled	STANDARD	%	0	max 5 %
Melt flow index Melt flow index	ISO 1133	g/10 min	25	≥ 25 ≤ 30
Assorbimento umidità (23°-50% UR) Humidity absorption (23°-50% UR)		%	n.d.	

Proprietà meccaniche
Mechanical properties

	Metodologia Standard	Unità di misura Unit	Valori Value	
Modulo elastico a trazione Tensile modulus	ISO 527-2/1A	MPa	n.d.	
Modulo elastico Flexural modulus	ISO 178	MPa	2200	≥ 150 ≤ 2300
Resistenza all'urto IZOD con intaglio IZOD notched impact strenght	ISO 180/B	KJ/m ²	15	≥ 14 ≤ 16
Resistenza all'urto IZOD senza intaglio IZOD unnotched impact strenght	ISO 180/U	KJ/m ²	54	≥ 53 ≤ 55
Temperatura di rammolimento VICAT (10N) VICAT softening temperature (10N)	ISO 306	°C	n.d.	
Temperatura di rammolimento VICAT (50N) VICAT softening temperature (50N)	ISO 306	°C	n.d.	
Comportamento al fuoco spessore 0,8 mm Fire behavior-Thickness 0,8 mm	UL 94	Classe	HB	

COMPOSIZIONE: 100 % **Scarto industriale** 0 % **Raccolta differenziata**

MATERIALE CONFORME ALLA NORMA UNI 10667-1 / MATERIAL COMPLIES WITH UNI STANDARDS 10667-1

I valori riportati sono dati da macchine di laboratorio sottoposte periodicamente a verifiche metrologiche da parte di enti autorizzati. I dati contenuti in questo documento hanno scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 48h -23°C -50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Questo documento non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.

The values shown are from laboratory machines regularly tested metrologically by authorized institution. Data contained in this document are for guidance only and to be carefully evaluated according to the need requirements. The values refer to molded specimens and conditioned: 48h -23°C - 50% RH Product not suitable for food applications and / or medical except when indicated. This document should not be considered in any case as a commitment or warranty by our part, especially in case of improper use of our products by a third party.