

Sede Legale e Stabilimento: via Ungaretti, snc 64013
 Corropoli (TE)
 Tel 0861 796162 Fax 0861 797562
info@terplast.it - www.terplast.it

<i>TECHNICAL DATA SHEET</i>				
				Mod. TDS - Rev.2 del 02/10/2015
Materiale <i>Material</i>	ABS- GRIGIO RAL 7035			
Scheda tecnica emessa il - Issued 13/07/2021				Rev.2
CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	NORMATIVA <i>STANDARD</i>	UNITA' <i>UNIT</i>	VALORE <i>VALUE</i>	CONDIZIONI <i>TEST CONDITIONS</i>
PROPRIETA' FISICHE				
Peso Specifico <i>Specific Weight</i>	ASTM D792	g/cm ³	1,05	
Melt Flow Index <i>Melt Flow Index</i>	ISO 1133	g/10 min	18 – 22	
Assorbimento in acqua 24 ore a 23°C <i>Water absorption</i>	ASTM	%	0,30	
PROPRIETA' TERMICHE				
Temperatura di Rammolimento Vicat <i>Vicat Softening Temperature</i>	ISO 306/B	°C	96	49N-120 °C/h
Temperatura di deflessione HDT <i>HDT Temperature deflection under load</i>	ASTM D648	°C	86	1.82 MPa
RESISTENZA AL FUOCO				
Autoestinguenza <i>Flammability</i>	UL 94 UL 94	class class	HB HB	3,2 mm 1,6 mm
Comportamento al filo incandescente GTW <i>Glow Wire Test</i>	CEI 695-2-1/2	°C	650	Conditioned 48h Standard Atmosfere
PROPRIETA' MECCANICHE				
Modulo elastico a flessione <i>Flexural Moduls</i>	ASTM D790	Mpa	2400	Test speed 2 mm/min
Resistenza a Trazione <i>Tensile strenght</i>	ASTM D638	Mpa	50	Test sped 50 mm/min
Resistenza all'urto con intaglio <i>Izod Impact strenght</i>	ASTM D256	J/m	120 - 150	
Resistenza all'urto con intaglio <i>Izod Impact strenght</i>	ISO 180/1 A	KJ/m ²	...	
Ritiro allo stampaggio	ISO 2577	%	0,4 – 0,6	

Sede Legale e Stabilimento: via Ungaretti, snc 64013
 Corropoli (TE)
 Tel 0861 796162 Fax 0861 797562
info@terplast.it- www.terplast.it

<i>Moulding shrinkage, parallel/normal</i>				
Contenuto Cariche <i>Glass Fibre</i>	ISO 3451/1	%	---	
Protezione UV <i>UV-Protection</i>			N	
CONDIZIONI DI STAMPAGGIO				
I dati suggeriti sono indicativi e devono essere adattati alle esigenze specifiche di ogni singola situazione.				
Essiccamento <i>Drying</i>	---			
Temperatura di stampaggio <i>Melt Temperature Injection Molding</i>	180 – 240 °C			
Temperatura stampo <i>Mould Temperature</i>	20 – 60 °C			
<p>I dati riportati sono da considerarsi valori forniti a scopo di riferimento indicativo e come tali non possono essere assunti come specifiche di vendita. Non implicano garanzia della idoneità del prodotto per una specifica applicazione e non hanno lo scopo di garantire specifiche proprietà applicative. L'utilizzatore è responsabile di verificare l'idoneità del materiale per la specifica applicazione.</p> <p><i>All technical information must be used only for guidance. They should not be considered as a warranty.</i></p>				

Terplast s.r.l.