

Sede Legale e Stabilimento: Via Ungaretti, snc  
 64013 Corropoli (TE)  
 Tel:0861 796162 - Fax:0861 79 7562  
[mail: info@terplast.it](mailto:info@terplast.it)

<i>TECHNICAL DATA SHEET</i>				
Mod. TDS - Rev.2 del 01/09/2008				
<i>Materiale</i> <i>Material</i>	ABS ANSA V0 BIANCO 1507 5092911507VO			
Scheda tecnica emessa il - <i>Issued</i> :03/09/2024				Rev. 1
<b>CARATTERISTICHE</b> <b>PROPERTIES</b>	<b>NORMATIVA</b> <b>STANDARD</b>	<b>UNITA'</b> <b>UNIT</b>	<b>VALORE</b> <b>VALUE</b>	<b>CONDIZIONI</b> <b>TEST CONDITIONS</b>
<b>PROPRIETA' FISICHE</b> <i>Physical Properties</i>				
Peso Specifico <i>Specific Weight</i>	ASTM D792	g/cm3	<b>1,18</b>	
Melt Flow Index <i>Melt Flow Index</i>	ISO 1133	g/10 min	<b>25</b>	220°C/10 Kg
Assorbimento in acqua 24 ore a 23°C <i>Water absorption</i>	ASTM D570	%	<b>0,2</b>	
<b>PROPRIETA' TERMICHE</b> <i>Thermal Properties</i>				
Temperatura di Rammolimento Vicat <i>Vicat Softening Temperature</i>	ISO 306/B	°C	<b>95</b>	50 N-120 °C/h
Temperatura di deflessione HDT <i>HDT Heat Distortion Temperature</i>	ASTM D648	°C	<b>76</b>	1.82 MPa
Autoestinguenza <i>Flammability</i>	UL 94	class	<b>V0</b>	1,6 mm
Comportamento al filo incandescente GWT <i>Glow Wire Test</i>	IEC 695-2-12	°C	<b>850</b>	s = 2,0 mm Conditioned 48 h
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE</b> <i>Electrical Properties</i>				
Resistività di Superficie <i>Surface Resistivity</i>	IEC93	ohm	<b>10<sup>14</sup></b>	
Resistenza alle Correnti Striscianti CTI <i>Comparative Tracking Index</i>	IEC112	V	<b>400</b>	Soluzione A
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b> <i>Mechanical Properties</i>				
Modulo elastico a flessione <i>Flexural Modulus</i>	ASTM D790	Mpa	<b>2400</b>	
Resistenza a Trazione <i>Tensile strength</i>	ASTM D638	Mpa	<b>40</b>	
Resistenza all'urto con intaglio <i>Izod Impact strength (notched)</i>	ASTM D256	J/m	<b>110</b>	23° C
Resistenza all'urto con intaglio <i>Izod Impact strength (notched)</i>	ISO 180/1 A	KJ/m2	<b>---</b>	23° C

Sede Legale e Stabilimento: Via Ungaretti, snc  
 64013 Corropoli (TE)  
 Tel:0861 796162 - Fax:0861 79 7562  
[mail: info@terplast.it](mailto:info@terplast.it)

Ritiro allo stampaggio <i>Moulding shrinkage, parallel / normal</i>	ISO 2577	%	<b>0,3 – 0,5</b>	s = 3,2 mm
Contenuto Cariche <i>Glass Fibre content</i>	ISO 3451/1	%	---	
Protezione UV <i>UV-Protection</i>			---	

#### CONDIZIONI DI STAMPAGGIO

I dati suggeriti sono indicativi e devono essere adattati alle esigenze specifiche di ogni singola situazione.

Essiccamento <i>Drying</i>	2- 4 h 70°C	Note: <i>Standard Flame Retardant ABS</i> <i>Different colors</i> <i>Halogen based</i>
Temperatura di stampaggio <i>Melt Temperature Injection Molding</i>	190 – 220 °C	
Temperatura stampo <i>Mould Temperature</i>	50 – 70 °C	

I dati riportati sono da considerarsi valori forniti a scopo di riferimento indicativo e come tali non possono essere assunti come specifiche di vendita. Non implicano garanzia della idoneità del prodotto per una specifica applicazione e non hanno lo scopo di garantire specifiche proprietà applicative. L'utilizzatore è responsabile di verificare l'idoneità del materiale per la specifica applicazione.  
*All technical information must be used only for guidance. They should not be considered as a warranty.*