

KPS 80A OTM

Product Description / Descrizione	Superficie opaca / matt Surface
Regulations / Normative	Conforme alla Normativa Europea 1907/2006 (REACH) / Complies with European Regulation 1907/2006 (REACH)
Processing Method	ad estrusione / extrusion moulding

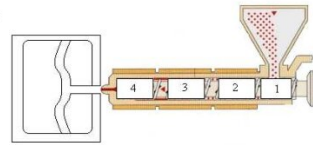
Physical / Proprietà Fisiche	Test Method / Metodo	Unit / Unità	Value / Valori	Tolerances / Tolleranze
Hardness 3'' - Durezza 3''	DIN 53505 - ISO 868	Shore A	80	± 5
Melt Mass-Flow-Rate(MFR) (190°C/5.0 Kg)	DIN 53735 - ISO 1133	g / 10min	52	± 5
Density - Densità	DIN 53479 - ISO 1183	g / cm ³	0,88	± 0.01

Mechanical / Proprietà Meccaniche	Test Method / Metodo	Unit / Unità	Value / Valori	Tolerances / Tolleranze
Abrasion Method A / Abrasione Metodo A	DIN 53516 - ISO 4649 (provino fisso - specimen fixed)	mm ³ (1Kg - 40 m)	90	± 20
Tensile Strenght / Carico a rottura	DIN 53504 - ISO 527	Kg / cm ²	90	± 5
Elongation at break / Allungamento	DIN 53504 - ISO 527	%	750	± 50
Tear Resistance / Resistenza alla lacerazione	DIN 53515 - ISO 34	N/mm	35	± 5

Typical properties / Proprietà tipiche

The above mentioned technical data are simply indicative and made on plaques of normal laboratory use
I dati menzionati sono solo indicativi ed effettuate su piastrine di normale uso di laboratorio

Processing / Processo	Temperatures	Unit / Unità
Extruder / Estrusore zone T1 - T2 - T3	170 - 175 - 180	°C
Jet / Ugello zone T4	180	°C
Mould/ Stampo	20 ÷ 60	°C



Spett.le:

E-mail: laboratorio@gotertc.it

Storage / Immagazzinamento

It is recommended to be stored in a covered site, away from moisture and heat

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore

Notes: Typical properties / Proprietà tipiche

I dati tecnici menzionati sono solo indicativi e non possono essere considerati come specifiche del prodotto. Qualsiasi modifica / aggiunta del materiale, dopo la fornitura, può comportare variazioni dei valori o delle caratteristiche tecniche. I valori sono elaborati stampando provini standard o ricavando gli stessi da placchette stampate e successivamente fustellate. La variazione di colore non influisce le caratteristiche tecniche sopra indicate

The above mentioned technical data are simply indicative for users and they are given without any guarantee. They are not to be considered as specifications. Any modification of the material after supplying can involve variation of the values of the technical characteristics. The values are calculated from specimens punched from testplates moulded by injection process. The color change does not affect the technical characteristics mentioned

Date of issue / Data di uscita : 27/05/19
MOD.STP 07.03