

ECONAMID® FL 6

Poliammide 6, per stampaggio ad iniezione

13.03.2019

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORME	UNITA'	VALORI
IDENTIFICAZIONE PRODOTTO				
ISO 1043 abbreviazione		ISO 1043		PA6
ISO 1874-1 designazione		ISO 1874-1		PA6,M,14-030
FISICHE				
Densità		ISO 1183	[g/cm ³]	1,14
Ritiro allo stampaggio, longitudinale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4 / 2577	[%]	0,8 - 1,0
Ritiro allo stampaggio, trasversale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4 / 2577	[%]	0,9 - 1,1
REOLOGICHE				
Indice di fluidità di massa (MFR)	275°C/ 0,325g	ISO 1133	[g/10 min]	10
Numero di viscosità	96% H2SO4	ISO 307	[ml/g]	135
MECCANICHE				
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527	[MPa]	3000 / 1000
Allung. a rottura a trazione	50 mm/min	ISO 527	[%]	15 / >50
Carico a snervamento a trazione	50 mm/min	ISO 527	[MPa]	70 / 40
Modulo elastico a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	2650 / 850
Carico massimo a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	95 / 30
Resilienza CHARPY senza intaglio	+23 °C	ISO 179/1eU	[kJ/m ²]	NB / NB
Resilienza CHARPY con intaglio	+23 °C	ISO 179/1eA	[kJ/m ²]	5,5 / 22
Resilienza IZOD senza intaglio	+23 °C	ISO 180/1U	[kJ/m ²]	NB / NB
Resilienza IZOD con intaglio	+23 °C	ISO 180/1A	[kJ/m ²]	5 / 20
Durezza Rockwell		ISO 2039/2	[ScaleR]	120 / -
TERMICHE				
Punto di Fusione	DSC	ISO 11357-1	[°C]	221
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-B)	0,45 MPa	ISO 75	[°C]	170
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-A)	1,80 MPa	ISO 75	[°C]	70
Temperatura di rammollimento VICAT	50°C/h - 50N	ISO 306	[°C]	200
ELETTRICHE				
Resistività di Volume		IEC 62631-3-1	[Ω·cm]	10 ¹⁵
Resistività di superficie		IEC 62631-3-2	[Ω]	10 ¹³
COMPORTEMENTO AL FUOCO				
Infiammabilità	0,8 mm	UL 94	[Class]	HB
Glow Wire Flammability Index (GWFI)	1 - 3 mm	IEC 60695-2-12	[°C]	650
Velocità di combustione (FMVSS)		FMVSS 302	[mm/min]	< 100

Proprietà meccaniche misurate a 23°C salvo diversamente riportato, in condizioni DAM (dry as moulded), riferite al prodotto di colore nero.

*: condizionato secondo ISO 1110

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO:

Essiccamento: temperatura / tempo : 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)

Temperatura cilindro : 230-260 °C

Temperatura stampo : 40-80 °C

I parametri riportati sono da considerarsi tipici del prodotto ma sono comunque da rapportare al tipo di macchinario usato ed al tipo di manufatto prodotto. I prodotti ECONAMID non sono consigliabili in sistemi di iniezione a camere calde con diametro del punto di iniezione inferiore ad 1 mm.

Le informazioni contenute in questo documento si riferiscono alle nostre conoscenze tecniche al momento della pubblicazione e non costituiscono specifica. Queste informazioni potranno essere soggette a revisione a nostra assoluta discrezione. Domo non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Domo non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Il prodotto viene fornito senza garanzia e a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni per il proprio uso specifico. Se non diversamente specificato il prodotto non è idoneo per applicazioni in campo medico e farmaceutico.