

## DOMAMID® 6G15UV1

Poliamide 6, 15% fibre di vetro, stabilizzata agli UV, per stampaggio ad iniezione

10.05.2016

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORME	UNITA'	VALORI
<b>IDENTIFICAZIONE PRODOTTO</b>				
ISO 1043 abbreviazione		ISO 1043		PA6-GF15
ISO 1874-1 designazione		ISO 1874-1		PA6,ML,14-060,GF15
<b>FISICHE</b>				
Densità		ISO 1183	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,23
Assorbimento di umidità	T=23°C / 50%RH	ISO 62	[%]	2,5
Assorbimento d'acqua	T=23°C / sat.	ISO 62	[%]	8
Ritiro allo stampaggio, longitudinale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4 / 2577	[%]	0,4 - 0,6
Ritiro allo stampaggio, trasversale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4 / 2577	[%]	0,8 - 1,0
<b>REOLOGICHE</b>				
Indice di fluidità di volume (MVR)	275 °C - 5,0 kg	ISO 1133	[cm <sup>3</sup> /10 min]	50
Numero di viscosità	96% H2SO4	ISO 307	[ml/g]	145
<b>MECCANICHE</b>				
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527	[MPa]	6100
Carico a rottura a trazione	5 mm/min	ISO 527	[MPa]	130
Allung. a rottura a trazione	5 mm/min	ISO 527	[%]	3,5
Modulo elastico a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	5200
Carico massimo a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	200
Resilienza CHARPY senza intaglio	+23 °C	ISO 179/1eU	[kJ/m <sup>2</sup> ]	45
Resilienza CHARPY con intaglio	+23 °C	ISO 179/1eA	[kJ/m <sup>2</sup> ]	7
Resilienza IZOD senza intaglio	+23 °C	ISO 180/1U	[kJ/m <sup>2</sup> ]	40
Resilienza IZOD con intaglio	+23 °C	ISO 180/1A	[kJ/m <sup>2</sup> ]	7
Durezza Rockwell		ISO 2039/2	[ScaleR]	120
<b>TERMICHE</b>				
Punto di Fusione	DSC	ISO 11357-1	[°C]	221
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-B)	0,45 MPa	ISO 75	[°C]	215
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-A)	1,80 MPa	ISO 75	[°C]	190
Temperatura di rammollimento VICAT	50°C/h - 50N	ISO 306	[°C]	210
<b>ELETTRICHE</b>				
Resistività di Volume		IEC 62631-3-1	[Ω·cm]	10 <sup>15</sup>
Resistività di superficie		IEC 62631-3-2	[Ω]	10 <sup>13</sup>
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	Solution A	IEC 60112	[V]	500
<b>COMPORAMENTO AL FUOCO</b>				
Infiammabilità	0,8 mm	UL 94	[Class]	HB
Velocità di combustione (FMVSS)		FMVSS 302	[mm/min]	< 100

Proprietà meccaniche misurate a 23°C salvo diversamente riportato, in condizioni DAM (dry as moulded), riferite al prodotto naturale.

### CONDIZIONI DI STAMPAGGIO:

Essiccamento: temperatura / tempo : 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)  
 Temperatura cilindro : 240-260 °C  
 Temperatura stampo : 80-90 °C

*I parametri riportati sono da considerarsi tipici del prodotto ma sono comunque da rapportare al tipo di macchinario usato ed al tipo di manufatto prodotto.*

Le informazioni contenute in questo documento si riferiscono alle nostre conoscenze tecniche al momento della pubblicazione e non costituiscono specifica. Queste informazioni potranno essere soggette a revisione a nostra assoluta discrezione. Domo non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Domo non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Il prodotto viene fornito senza garanzia e a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni per il proprio uso specifico. Se non diversamente specificato il prodotto non è idoneo per applicazioni in campo medico e farmaceutico.