

DOMAMID® 6

Poliammide 6, usi generali, per stampaggio ad iniezione

11/01/2019

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORME	UNITA'	VALORI
IDENTIFICAZIONE PRODOTTO				
ISO 1043 abbreviazione		ISO 1043		PA6
ISO 1874-1 designazione		ISO 1874-1		PA6,M,14-030
FISICHE				
Densità		ISO 1183	[g/cm ³]	1,14
Assorbimento d'acqua	T=23°C / sat.	ISO 62	[%]	10,0
Ritiro allo stampaggio, longitudinale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 2577	[%]	0,9 - 1,1
Ritiro allo stampaggio, trasversale	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 2577	[%]	1,0 - 1,2
REOLOGICHE				
Indice di fluidità di volume (MVR)	275 °C - 5,0 kg	ISO 1133	[cm ³ /10 min]	165
Numero di viscosità	96% H2SO4	ISO 307	[ml/g]	145
MECCANICHE				
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527	[MPa]	dam / cond.*
Allung. a rottura a trazione	50 mm/min	ISO 527	[%]	3200 / 1000
Carico a snervamento a trazione	50 mm/min	ISO 527	[MPa]	20 / >50
Allung. a snervamento a trazione	50 mm/min	ISO 527	[%]	80 / 40
Modulo elastico a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	4 / 20
Carico massimo a flessione	2 mm/min	ISO 178	[MPa]	2800 / 900
Resilienza CHARPY senza intaglio	+23 °C	ISO 179/1eU	[kJ/m ²]	105 / 35
Resilienza CHARPY senza intaglio	-30°C	ISO 179/1eU	[kJ/m ²]	NB / NB
Resilienza CHARPY con intaglio	+23 °C	ISO 179/1eA	[kJ/m ²]	150 / NB
Resilienza IZOD senza intaglio	+23 °C	ISO 180/1U	[kJ/m ²]	4,5 / 20
Resilienza IZOD con intaglio	+23 °C	ISO 180/1A	[kJ/m ²]	NB / NB
Durezza Rockwell		ISO 2039/2	[ScaleR]	4,5 / 19
				120 / -
TERMICHE				
Punto di Fusione	DSC	ISO 11357-1	[°C]	221
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-B)	0,45 MPa	ISO 75	[°C]	175
Temperatura di inflessione sotto carico (HDT-A)	1,80 MPa	ISO 75	[°C]	65
Temperatura di rammollimento VICAT	50°C/h - 50N	ISO 306	[°C]	200
ELETTRICHE				
Resistività di Volume		IEC 62631-3-1	[Ω·cm]	10 ¹⁵
Resistività di superficie		IEC 62631-3-2	[Ω]	10 ¹³
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	Solution A	IEC 60112	[V]	600
COMPORTEMENTO AL FUOCO				
Infiammabilità	0,8 mm	UL 94	[Class]	V-2
Glow Wire Flammability Index (GWFI)	1 - 3 mm	IEC 60695-2-12	[°C]	750-850
Velocità di combustione (FMVSS)		FMVSS 302	[mm/min]	< 100

Proprietà meccaniche misurate a 23°C salvo diversamente riportato, in condizioni DAM (dry as moulded), riferite al prodotto naturale.

*: condizionato secondo ISO 1110

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO:

Essiccamento: temperatura / tempo	: 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)
Temperatura cilindro	: 230-250 °C
Temperatura stampo	: 60-90 °C

I parametri riportati sono da considerarsi tipici del prodotto ma sono comunque da rapportare al tipo di macchinario usato ed al tipo di manufatto prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento si riferiscono alle nostre conoscenze tecniche al momento della pubblicazione e non costituiscono specifica. Queste informazioni potranno essere soggette a revisione a nostra assoluta discrezione. Domo non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Domo non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Il prodotto viene fornito senza garanzia e a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni per il proprio uso specifico. Se non diversamente specificato il prodotto non è idoneo per applicazioni in campo medico e farmaceutico.